

# **DOCUMENT RÉPONSE**

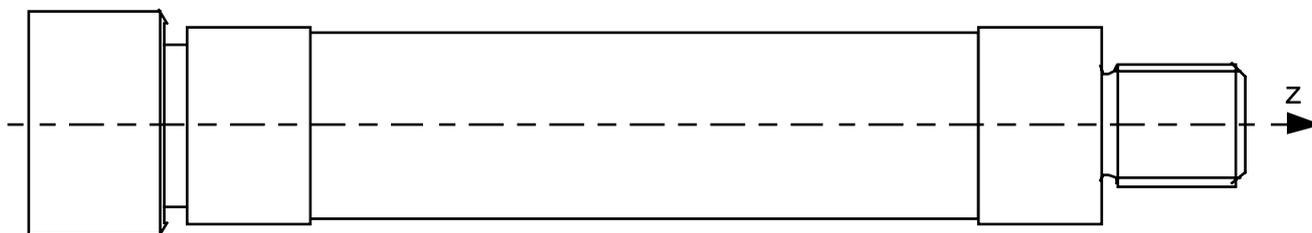
**DRF2**

**A rendre, non plié, dans la copie de PROJET MECANIQUE**

**Tournez la page S.V.P.**

Document DRF2 : Contrat de Phase

<b>ÉTUDE DE FABRICATION</b> <b>Phase 20</b>	Référence document :	<b>BUREAU DES</b> <b>MÉTHODES</b>	<b>1/1</b>
Élément : Axe de roue	Programme : %2000	<i>Fabrication mécanique</i>	
Sous-ensemble : Moyeu arrière	Matière : C35		
Ensemble :	Brut : ø32 x 170 mm		
Désignation : TOURNAGE CN			
Machine-Outil : Centre de tournage T 400			



**Feuille d'opérations**

Désignation des opérations	Outils	V <sub>c</sub>	f	a <sub>p</sub>		

V<sub>c</sub> : Vitesse de coupe (m/min)

f : Avance par tour (mm/tr)

a<sub>p</sub> : Profondeur de passe en tournage (mm)