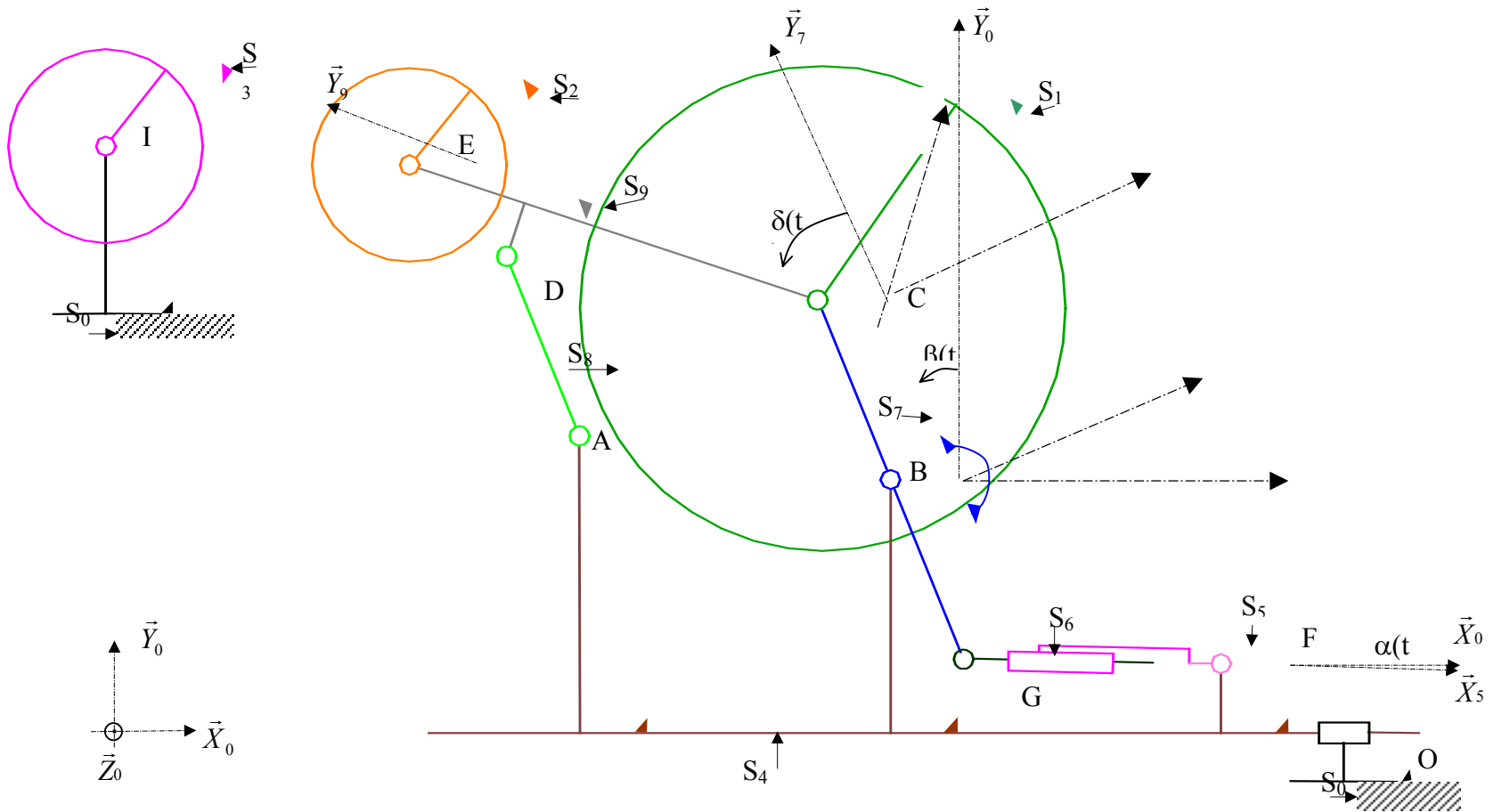


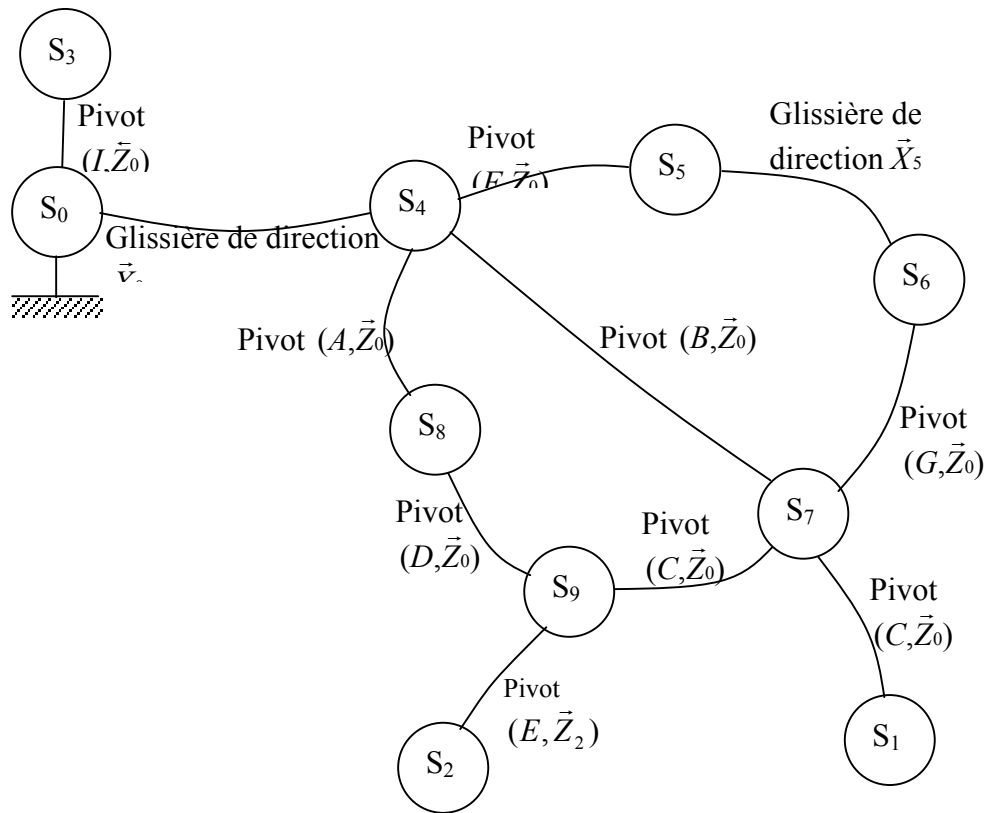
DOCUMENT DAM1
Schéma cinématique plan de l'ensemble poulies-tendeur



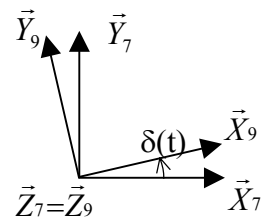
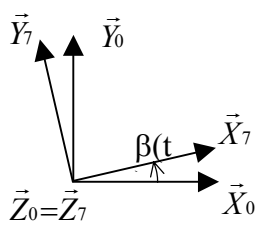
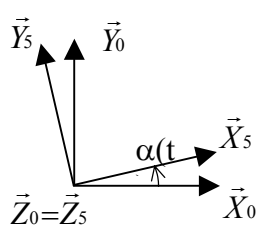
Remarque : Dans cette figure, la direction \vec{Z}_2 de la poulie S_2 est confondue avec la direction \vec{Z}_0 .

DOCUMENT DAM2

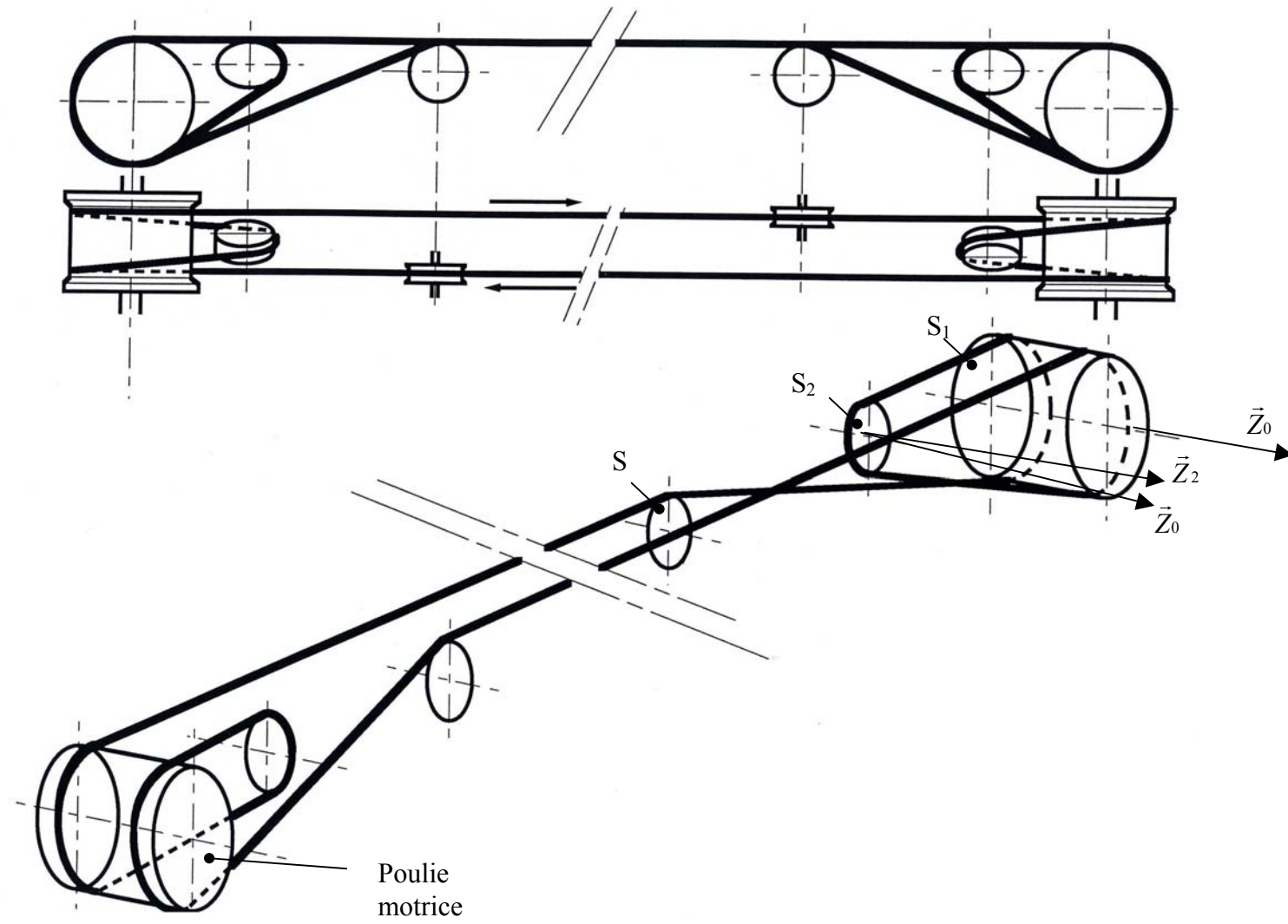
Grphe de structure de l'ensemble poulies-tendeur



Figures planes correspondantes (figures de calcul)



DOCUMENT DAM3
Enroulement du câble-lanceur



DOCUMENT DAM4

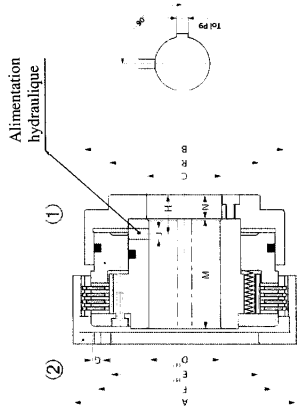
Frein hydraulique multi-disques

DOCUMENT DAM4

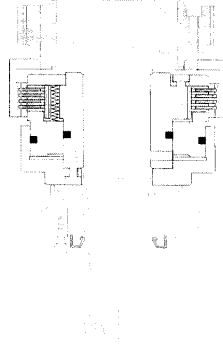
Frein hydraulique multi-disques

Dimensions

Tailles - Grandezze	100	200	400	800	1600	3200	6400	12800	25600	51200	102400	204800
Course nom.												
Course max.												
Vitesse max.												
Pression de fonctionnement												
Pression d'essai												
A	132	152	180	220	355	390	390	390	530	640	740	800
B	14	15	16	18	20	22	24	26	30	34	38	40
C	14	15	16	18	20	22	24	26	30	34	38	40
D	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74
E	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
F	85	105	115	120	120	120	120	120	120	120	120	120
G	100	122	135	170	200	250	280	320	370	420	540	620
H	19	23	23	26	30,5	36	31	39	45	50	57	68
J	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
K	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
L	81	89	96	108	135	155	170	190	225	260	300	350
M	63,5	68	75	92	105	120	130	145	165	200	260	300
N	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	35	41	46	56	70	82	95	108	140	170	195	226
R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Vitesse de rotation (min)	11,4	20	28	43	57	93	158	267	400	766	1500	2000
Vitesse de rotation (max)	22	43	60	91	150	240	390	600	1070	2000	3000	4000
Vitesse de rotation max.	0,0061	0,0127	0,0253	0,0455	0,0798	0,1390	0,2317	0,3700	0,614	1,167	2,246	3,000
Pression	0,0046	0,0105	0,0219	0,0438	0,0796	0,1390	0,2317	0,3700	0,614	1,167	2,246	3,000
Pression	5,3	8,5	11,5	22,2	35	55	87	124	202	310	510	770
Alimentation	Axe par l'axe / Assise per l'assise											



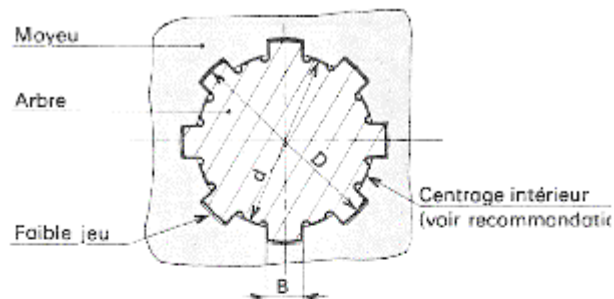
Exemple de montage



DOCUMENT DAM5

Cannelures

CANNELURES À FLANCS PARALLÈLES NF E 22-131

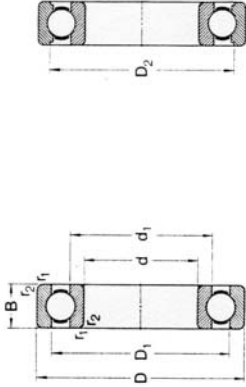


CANNELURES A FLANCS PARALLÈLES	Série légère					Série moyenne						
	n	d	D	B	s	n	d	D	B	s		
Emplois Du fait des difficultés d'usinage pour obtenir un centrage précis, ces cannelures ne conviennent pas pour les grandes vitesses de rotation. Préférez dans ce cas les cannelures à flancs en développants.	6	23	26	6	5	6	11	14	3	5		
		26	30	6	7,2		13	16	3,5	5		
		28	32	7	7,2		16	20	4	7,2		
	8	32	36	6	6,4		19	22	5	7,2		
		36	40	7	6,4		21	25	5	7,2		
		42	46	8	6,4		23	28	6	9,5		
		46	50	9	6,4		26	32	6	10,8		
		52	58	10	12		28	34	7	10,8		
		56	62	10	12		32	36	6	14,4		
	10	62	68	12	12		36	42	7	14,4		
		72	78	12	15		42	48	8	14,4		
		82	88	12	15		46	54	9	18		
		92	98	14	15		52	60	10	18		
		102	108	16	15		56	65	10	21		
		112	120	16	22,5		62	72	12	24		
	Recommandations séries légère et moyenne Centrage sur le diamètre d seulement (voir figure). Série forte Centrage sur le diamètre D seulement.	n = nombre de cannelures. s = surface réelle d'appui des cannelures par millimètre de longueur.					10	72	82	12	30	
								82	92	12	30	
								92	102	14	30	
102								112	16	30		
112								125	18	41		

DOCUMENT DAM6

Roulement rigide à une rangée de billes à contact radial

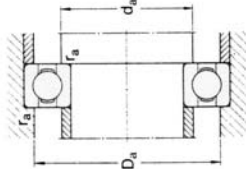
Roulements rigides à une rangée de billes
d 45-70 mm



sans embrèvements

avec embrèvements

Dimensions d'embrèvement	Charge de base dyn. stat.			Vitesse limite à la graisse	Vitesse limite à l'huile	Masse	Designation	
	d	D	B					
45	58	7	7	6 050	3 800	9 500	12 000	61809
	75	10	10	15 600	9 300	9 000	11 000	16009
	75	16	16	21 200	12 200	9 000	11 000	6009
	85	19	19	21 200	8 600	7 500	9 000	6209
	100	29	29	52 200	30 000	6 000	7 000	6409
	120	29	29	76 100	45 500	6 000	7 000	6409
50	65	7	7	8 240	4 250	9 000	11 000	61810
	80	10	10	16 300	10 000	8 500	10 000	16010
	80	16	16	21 600	13 200	8 500	10 000	6010
	90	20	20	35 100	19 600	7 000	8 500	6210
	100	27	27	61 800	36 000	6 300	7 500	6310
	130	31	31	87 100	52 000	5 300	6 300	6410
55	72	9	9	8 320	5 600	8 500	10 000	61811
	90	11	11	19 500	12 200	7 500	9 000	16011
	90	18	18	28 100	17 000	7 500	9 000	6011
	100	21	21	43 600	25 000	6 300	7 500	6211
	120	29	29	71 500	41 500	5 600	6 700	6311
	140	33	33	99 500	63 000	5 000	6 900	6411
60	78	10	10	8 710	6 100	7 500	9 000	61812
	95	11	11	19 900	13 200	6 700	8 000	16012
	95	18	18	29 600	18 300	6 700	8 000	6012
	110	22	22	47 500	28 000	6 000	7 000	6212
	130	31	31	81 900	48 000	5 000	6 000	6312
	150	35	35	108 000	69 500	4 800	5 600	6412
65	65	10	10	11 700	8 300	7 000	8 500	61813
	80	11	11	27 000	16 600	6 300	7 500	16013
	100	18	18	30 700	19 600	5 300	6 300	6013
	120	23	23	55 900	34 000	4 800	5 600	6213
	140	33	33	92 300	56 000	4 800	5 600	6313
	160	37	37	119 000	78 000	4 500	5 300	6413
70	90	10	10	12 100	9 150	6 700	8 000	61814
	110	13	13	28 100	19 000	6 000	7 000	16014
	120	20	20	37 700	24 500	6 000	7 000	6014
	140	26	26	60 000	37 000	5 000	6 000	6214
	150	34	34	104 000	62 000	4 500	5 300	6314
	180	42	42	143 000	104 000	3 800	4 500	6414



Autres dimensions

Cotes de montage

d	d1	D1	D2	r1,2 min	da min	Da max	fa max
45	48,7	54,3	-	0,3	47	56	0,3
	55	65,4	-	0,6	49	71	0,6
	54,7	65,6	67,8	1	50	70	1
	57,6	72,9	75,2	1,1	51,5	76,5	1,5
	62,3	83,7	86,7	1,5	54	111	2
	68,3	93,9	-	2	54	111	2
50	54,7	60,3	-	0,3	52	63	0,3
	60	70,4	-	0,6	54	76	0,6
	59,7	70,6	72,8	1	55	75	1
	62,5	78,1	81,7	1,1	56,5	83,5	1
	68,7	92,1	95,2	2	59	101	2
	75,4	106	-	2,1	61	119	2
55	60,2	66,8	-	0,3	57	70	0,3
	67	78	-	0,6	59	86	0,6
	66,3	79,1	81,5	1,1	61,5	83,5	1
	69	86,6	89,4	1,5	63	92	1,5
	75,3	101	104	2	64	111	2
	81,5	115	-	2,1	66	129	2
60	65,6	72,4	-	0,3	62	76	0,3
	72	83,4	-	0,6	64	91	0,6
	71,3	84,1	86,5	1,1	66,5	88,5	1
	75,5	94,2	97	1,5	68	102	1,5
	81,8	109	113	2,1	71	119	2
	88,1	123	-	2,1	71	139	2
65	71,1	78,9	-	0,6	69	81	0,6
	76,3	89,3	-	1,1	71,5	96	1
	75	89	91,5	1,5	73	102	1,5
	83,3	103	106	2,1	76	129	2
	88,3	118	122	2,1	76	149	2
	94	132	-	2,1	76	149	2
70	76,1	83,9	-	0,6	74	86	0,6
	83,3	97,1	99,9	1,1	76,5	108,5	1
	82,6	106	111	1,5	78	117	1,5
	94,9	126	130	2,1	81	139	2
	103	147	-	3	83	167	2,5

DOCUMENT DAM7**Nomenclature**

20	12	Vis H M 10-25	NF E 25-112	
19	2	Chapeau	EN-GJS-400-15	
18	1	Arbre intermédiaire	35 Cr Mo 4	
17	4	Clavette parallèle forme A	NF E 27-656	2 par roue à 120°
16	8	Vis H M 10-25	NF E 25-112	
15	1	Carter inférieur	EN-GJS-400-15	
14	1	Pignon cylindrique à dentures droites B	35 Cr Mo 4	
13	6	Vis H M 12-25	NF E 25-112	
12	1	Entretoise (cale de réglage)	S235	
11	1	Rondelle d'appui	NF E 25-514	Série épaisse
10	1	Vis H M 12-25	NF E 25-112	
9	1	Entretoise	S235	
8	1	Pignon conique à denture droite A	35 Cr Mo 4	Claveté
7	1	Arbre moteur	42 Cr Mo 4	
6	1	Roue conique à denture droite B	35 Cr Mo 4	
5	2	Roulement à rouleaux coniques	NF E 22-330	
4	2	Chapeau	EN-GJS-400-15	
3	1	Joint plat	NF E 27-432	
2	1	Bouchon de remplissage	NF E 27-432	
1	1	Carter supérieur	EN-GJS-400-15	
Repère	Nombre	Nom	Matière	Observations